# Föreskrifter om ändring i Styrelsens för ackreditering och teknisk kontroll (Swedac) föreskrifter (STAFS 2016:7) om automatiska vågar;

beslutade den xx månad 2018.

Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll (Swedac) föreskriver med stöd av

4 § förordningen (1993:1066) om måttenheter, mätningar och mätdon att 3, 7 och 9 §§ samt bilagan till styrelsens föreskrifter (STAFS 2016:7) om automatiska vågar ska ha följande lydelse.

**3 §** En ekonomisk aktör får endast tillhandahålla en automatisk våg på marknaden eller släppa ut den på marknaden för att tas i bruk för

1. bestämning av avgift, baserad på massa, för hämtning av avfall hos privathushåll,

2. bestämning av verifierad bruttovikt (VGM) enligt metod 1 i bilaga 1 till Transportstyrelsens föreskrifter och allmänna råd (TSFS 2010:174) om transport av last på fartyg och terminaler som anlöps av fartyg som lastar eller lossar fast bulklast,

3. vägning av fiskeriprodukter enligt artikel 60 och 61 i rådets förordning (EG) nr 1224/2009 av den 20 november 2009 om införande av ett kontrollsystem i gemenskapen för att säkerställa att bestämmelserna i den gemensamma fiskeripolitiken efterlevs, om ändring av förordningarna (EG) nr 847/96, (EG) nr 2371/2002, (EG) nr 811/2004, (EG) nr 768/2005, (EG) nr 2115/2005, (EG) nr 2166/2005, (EG) nr 388/2006, (EG) nr 509/2007, (EG) nr 676/2007, (EG) nr 1098/2007, (EG) nr 1300/2008, (EG) nr 1342/2008 och upphävande av förordningarna (EEG) nr 2847/93, (EG) nr 1627/94 och (EG) nr 1966/2006 och avdelning IV, kapitel II i kommissionens genomförandeförordning (EU) nr 404/2011 av den 8 april 2011 om tillämpningsföreskrifter för rådets förordning (EG) nr 1224/2009 om införande av ett kontrollsystem i gemenskapen för att säkerställa att bestämmelserna i den gemensamma fiskeripolitiken efterlevs,

4. bestämning av pris baserat på massa vid direktförsäljning till allmänheten,

5. mätning eller kontroll av den faktiska varumängden vid framställning av färdigförpackade varor i enlighet med kraven i Styrelsens för ackreditering och teknisk kontroll föreskrifter (2017:1) om färdigförpackade varor (förutbestämda kvantiteter), eller

6. framställning av färdigförpackade varor (ej förutbestämda kvantiteter),

om den är försedd med CE-märkning och metrologisk tilläggsmärkning enligt 4 kap. 14–25 §§ STAFS 2016:1 om mätinstrument och uppfyller kraven för att få förses med sådan märkning, inklusive kraven i bilagan till dessa föreskrifter. Vågen ska också uppfylla kraven i 9 §.

En automatisk våg som försetts med CE-märkning och metrologisk tilläggsmärkning enligt 4 kap. 14–25 §§ STAFS 2016:1 om mätinstrument får tillhandahållas på marknaden och släppas ut på marknaden för andra syften än de som anges i första stycket. Vågen ska i sådana fall uppfylla kraven för att få förses med sådan märkning.

**7 §** En automatisk våg får endast tas i bruk för

1. bestämning av avgift, baserad på massa, för hämtning av avfall hos privathushåll, eller

2. bestämning av verifierad bruttovikt (VGM) enligt metod 1 i bilaga 1 till Transportstyrelsens föreskrifter och allmänna råd (TSFS 2010:174) om transport av last på fartyg och terminaler som anlöps av fartyg som lastar eller lossar fast bulklast,

3. vägning av fiskeriprodukter enligt artikel 60 och 61 i rådets förordning (EG) nr 1224/2009 av den 20 november 2009 om införande av ett kontrollsystem i gemenskapen för att säkerställa att bestämmelserna i den gemensamma fiskeripolitiken efterlevs, om ändring av förordningarna (EG) nr 847/96, (EG) nr 2371/2002, (EG) nr 811/2004, (EG) nr 768/2005, (EG) nr 2115/2005, (EG) nr 2166/2005, (EG) nr 388/2006, (EG) nr 509/2007, (EG) nr 676/2007, (EG) nr 1098/2007, (EG) nr 1300/2008, (EG) nr 1342/2008 och upphävande av förordningarna (EEG) nr 2847/93, (EG) nr 1627/94 och (EG) nr 1966/2006 och avdelning IV, kapitel II, i kommissionens genomförandeförordning (EU) nr 404/2011 av den 8 april 2011 om tillämpningsföreskrifter för rådets förordning (EG) nr 1224/2009 om införande av ett kontrollsystem i gemenskapen för att säkerställa att bestämmelserna i den gemensamma fiskeripolitiken efterlevs,

4. bestämning av pris baserat på massa vid direktförsäljning till allmänheten,

5. mätning eller kontroll av den faktiska varumängden vid framställning av färdigförpackade varor i enlighet med kraven i Styrelsens för ackreditering och teknisk kontroll föreskrifter (2017:1) om färdigförpackade varor (förutbestämda kvantiteter), eller

6. framställning av färdigförpackade varor (ej förutbestämda kvantiteter),

om den uppfyller kraven i 8 och 9 §§.

En automatisk våg som försetts med CE-märkning och metrologisk tilläggsmärkning enligt 4 kap. 14–25 §§ STAFS 2016:1 om mätinstrument får tas i bruk för andra syften än de som anges i första och andra stycket. Vågen ska i sådana fall uppfylla kraven för att förses med sådan märkning.

**9 §** En våg får tas i bruk för de syften som avses i 7 § endast om den är konstruerad för de temperatur- och fuktförhållanden i vilka den avses användas och är lämplig utifrån noggrannhetsklass och kontrollskaldel. Den ska vara av minst noggrannhetsklass XIIII för att få tas i bruk för framställning av färdigförpackade varor enligt 7 § första stycket 4 eller 5.

*Bilaga*

**SÄRSKILDA KRAV PÅ AUTOMATISKA VÅGAR**

**Kapitel I – Krav som är gemensamma för alla automatiska vågtyper**

1. *Specificerade driftsförhållanden*

Tillverkaren ska ange de specificerade driftsförhållandena för vågen enligt följande.

1.1 För mätstorheten:

Mätområdet angivet som största och minsta last.

1.2 För de influensstorheter som härrör från strömförsörjningen:

Vid likströmsförsörjning: nominell likspänning eller gränser för likström.

Vid växelströmsförsörjning: nominell och lägsta växelspänning eller gränser för växelström.

1.3 För de mekaniska och klimatmässiga influensstorheterna:

Minsta temperaturintervall är 30 ºC om inte annat specificeras i följande kapitel i

denna bilaga.

De mekaniska miljöklasserna enligt punkt 1.3.2 i bilaga I till Styrelsens för ackreditering och teknisk kontroll föreskrifter (STAFS 2016:1) om mätinstrument är inte tillämpliga. För instrument som används under särskilda mekaniska påfrestningar, t.ex. instrument som ingår i fordon, ska tillverkaren fastställa de mekaniska användningsvillkoren.

1.4 För andra influensstorheter (vid behov):

Arbetshastighet.

Egenskaperna hos den vara som ska vägas.

2. *Tillåten påverkan av störningar – Elektromagnetisk miljö*

Krävda prestanda och det kritiska avvikelsevärdet anges i kapitlet för respektive vågtyp i denna bilaga.

3. *Lämplighet*

3.1 Det ska finnas anordningar som begränsar effekterna av lutning, belastning och arbetshastighet, så att de största tillåtna felen inte överskrids under normal drift.

3.2 Det ska finnas lämpliga anordningar för materialhantering så att vågen inte överskrider största tillåtna fel under normal drift.

3.3Vågens manövergränssnitt för operatören ska vara tydligt och ändamålsenligt utformat.

3.4 Operatören ska ha möjlighet att bedöma tillförlitligheten hos displayen (när sådan finns)*.*

3.5Vågen ska kunna nollställas på lämpligt sätt så att den inte överskrider största tillåtna fel under normal drift.

3.6 Varje resultat utanför mätområdet ska vara markerat på utskriften om en sådan är möjlig.

**Kapitel II – Automatiska catchweighers**

1. *Noggrannhetsklasser*

1.1 Vågarna indelas i primärkategorierna

X och Y

enligt tillverkarens specificering.

1.2 Dessa primärkategorier indelas ytterligare i de fyra noggrannhetsklasserna

XI, XII, XIII och XIIII

och

Y(I), Y(II), Y(a) och Y(b)

som ska anges av tillverkaren.

2. *Vågar i kategori X*

2.1 I 9 § dessa föreskrifter finns bestämmelser om noggrannhetsklass m.m. för vågar som används för att framställa färdigförpackningar.

2.2 Noggrannhetsklasserna ska kompletteras med faktor (*x*) som anger högsta till-låtna standardavvikelse enligt definitionen i punkt 4.2.

Tillverkaren ska definiera faktor (*x*) där (*x*) ska vara ≤ 2 och ha formen 1 x 10k, 2 x 10k eller 5 x 10k, där k är ett negativt heltal eller noll.

3. *Vågar i kategori Y*

Kategori Y gäller för alla övriga automatiska catchweighers.

4. *Största tillåtna fel*

4.1 M e d e l f e l k a t e g o r i X / S t ö r s t a t i l l å t n a f e l f ö r v å g a r i k a t e g o r i Y

*Tabell 1*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nettolast (m) uttryckt i kontrollskaldelar (e) | | | | | | | | Största tillåtna fel | Största tillåtna fel |
| XI | Y(I) | XII | Y(II) | XIII | Y(a) | XIIII | Y(b) | X | Y |
| 0 < m < 50000 | | 0 < m < 5 000 | | 0 < m < 500 | | 0 < m < 50 | | +0,5 e | +1 e |
| 50 000<m<  200 000 | | 5 000 <m<  20 000 | | 500 < m <  2 000 | | 50 < m < 200 | | +1,0 e | +1,5 e |
| 200 000 < m | | 20 000< m < 100 000 | | 2 000 < m < 10 000 | | 200 < m<  1 000 | | +1,5 e | +2 e |

4.2 S t a n d a r d a v v i k e l s e

Största tillåtna standardavvikelse för vågar av klass X (*x*) är resultatet av att faktor (*x*) multipliceras med värdet i *tabell 2* nedan.

*Tabell 2*

|  |  |
| --- | --- |
| Nettolast (m) | Största tillåtna standardavvikelse för klass X(1) |
| m ≤ 50 g | 0,48 % |
| 50 g < m ≤ 100 g | 0,24 g |
| 100 g < m ≤ 200 g | 0,24 % |
| 200 g < m ≤ 300 g | 0,48 g |
| 300 g < m ≤ 500 g | 0,16 % |
| 500 g < m ≤ 1 000 g | 0,8 g |
| 1000 g < m ≤ 10 000 g | 0,08 % |
| 10 000 g < m ≤ 15 000 g | 8 g |
| 15 000 g < m | 0,053 % |
| För klasserna XI och XII, ska (x) vara mindre än 1  För klass XIII, ska (x) inte vara större än 1  För klass XIIII, ska (x) vara större än 1 | |

4.3 K o n t r o l l s k a l d e l – v å g a r m e d e t t i n t e r v a l l

*Tabell 3*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Noggrannhetsklasser | | Kontrollskaldel | Antal kontrollskaldelar  n = max/e | |
| Minsta | Högsta |
| XI | Y(I) | 0,001 g < e | 50 000 | - |
| XII | Y(II) | 0,001 g < e < 0,05 g | 100 | 100 000 |
| 0,1 g < e | 5 000 | 100 000 |
| XIII | Y(a) | 0,1 g < e < 2 g | 100 | 10 000 |
| 5 g < e | 500 | 10 000 |
| XIIII | Y(b) | 5 g < e | 100 | 1 000 |

4.4 K o n t r o l l s k a l d e l – v å g a r m e d f l e r a i n t e r v a l l

*Tabell 4*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Noggrannhetsklass | | Kontrollskaldel | Antal kontrollskaldelar  n = max/e | |
| Minsta värde**1**  n = max~~i~~/e(i+1) | Högsta värde  n = maxi/ei |
| XI | Y(I) | 0,001 g < ei | 50 000 | - |
| XII | Y(II) | 0,001 g < ei ≤ 0,05 g | 5 000 | 100 000 |
| 0,1 g < ei | 5 000 | 100 000 |
| XIII | Y(a) | 0,1 g < ei | 500 | 10 000 |
| XIIII | Y(b) | 5 g < ei | 50 | 1 000 |

Där:

i = 1, 2, ... r

i = partiellt vägningsområde

r = totala antalet partiella vägningsområden

**1** För i = r ska motsvarande kolumner i *tabell 3* tillämpas med e ersatt med er.

5. *Mätområde*

När tillverkaren anger mätområdet för vågar i klass Y ska denne beakta att den minsta lasten inte får vara mindre än

klass Y(I): 100 e

klass Y(II): 20 e för 0,001 g < e < 0,05 g, och

50 e för 0,1 g < e

klass Y(a): 20 e

klass Y(b): 10 e

Vågar som används för sortering,

t.ex. brevvågar och avfallsvågar: 5 e

6. *Dynamisk inställning*

6.1 Den dynamiska inställningsanordningen ska fungera inom ett lastområde som anges av tillverkaren.

6.2 När vågen är utrustad med dynamisk inställningsanordning, som kompenserar för den dynamiska påverkan av laster i rörelse, ska denna anordning ha en spärr som gör att den inte fungerar utanför lastområdet, samt kunna kopplas bort.

7. *Funktion under inverkan av influensfaktorer och elektromagnetiska störningar*

7.1 Största tillåtna fel under inverkan av influensfaktorer ska vara följande.

7.1.1 För vågar i kategori X:

– För automatisk hantering enligt *tabell 1* och *tabell 2.*

– För statisk vägning i icke‑automatisk hantering enligt *tabell 1.*

7.1.2 För instrument i kategori Y:

– För varje last i automatisk hantering i enlighet med *tabell 1*.

– För statisk vägning i icke‑automatisk hantering, som kategori X i enlighet med *tabell 1*.

7.2 Det kritiska avvikelsevärdet på grund av en störning är en kontrollskaldel.

7.3 Temperaturområde:

– För klasserna XI och Y(I) är minimiområdet 5 °C.

– För klasserna XII och Y(II) är minimiområdet 15 °C.

**Kapitel III – Automatiska fyllningsvågar**

1. *Noggrannhetsklasser*

* 1. Tillverkaren ska ange både referensnoggrannhetsklassen Ref(*x*) och en eller flera driftsnoggrannhetsklasser X(*x*).
  2. Noggrannheten hos en vågtyp anges med en referensnoggrannhetsklass, Ref(*x*), som motsvarar den bästa möjliga noggrannheten för vågar av den aktuella typen. Efter installation klassas de enskilda vågarna i en eller flera driftsnoggrannhetsklasser, X(*x*), beroende på de varor som ska vägas. Klassfaktorn (*x*) ska vara ≤ 2 och ha formen 1 x 10k, 2 x 10k eller 5 x 10k, där k är ett negativt heltal eller noll.

1.3 Referensnoggrannhetsklassen, Ref(*x*), gäller för statiska laster.

1.4 För driftsnoggrannhetsklassen X(*x*) är X ett system där noggrannheten bestäms i förhållande till lastvikten och (*x*) är den faktor som felgränserna för klass X(1) i punkt 2.2 ska multipliceras med.

2. *Största tillåtna fel*

2.1 F e l v i d s t a t i s k v ä g n i n g

2.1.1 För statiska laster vid specificerade driftsförhållanden ska det största tillåtna felet för referensnoggrannhetsklassen, Ref(*x*), vara 0,312 av största tillåtna avvikelse från genomsnittlig fyllning enligt *tabell 5* multiplicerad med klassfaktorn (*x*).

2.1.2 För vågar där fyllningen kan bestå av mer än en last (t.ex. kumulativa eller selektiva kombinationsvågar) ska det högsta tillåtna felet för statiska laster vara den noggrannhet som krävs för den fyllning som anges i 2.2 (dvs. inte summan av den största tillåtna avvikelsen för individuella laster).

2.2 A v v i k e l s e f r å n g e n o m s n i t t l i g f y l l n i n g

*Tabell 5*

|  |  |
| --- | --- |
| Värdet på massan, m (g) av fyllningarna | Största tillåtna avvikelse från  genomsnittlig fyllning för klass X(1) |
| m ≤ 50 | 7,2 % |
| 50 < m ≤ 100 | 3,6 g |
| 100 < m ≤ 200 | 3,6 % |
| 200 < m ≤ 300 | 7,2 g |
| 300 < m ≤ 500 | 2,4 % |
| 500 < m ≤ 1 000 | 12 g |
| 1 000 < m ≤ 10 000 | 1,2 % |
| 10 000 < m ≤ 15 000 | 120 g |
| 15 000 < m | 0,8 % |
| Anmärkning: Beräknad avvikelse från genomsnittlig fyllning får korrigeras för att kompensera för inverkan av materialets partikelstorlek. | |

2.3 F e l i f ö r h å l l a n d e t i l l f ö r i n s t ä l l t v ä r d e ( i n s t ä l l n i n g s- f e l )

För vågar där man kan ställa in en fyllvikt i förväg får den största skillnaden mellan det förinställda värdet och den genomsnittliga fyllda massan inte överskrida 0,312 av den största tillåtna avvikelsen från genomsnittlig fyllning enligt *tabell 5*.

3. *Funktion under inverkan av influensfaktorer och av elektromagnetiska störningar*

3.1 Största tillåtna fel under inverkan av influensfaktorer anges i punkt 2.1.

3.2 Med vågens angivelse av statisk vikt som utgångsvärde är det kritiska avvikelsevärdet på grund av en störning lika med den förändring som motsvarar det största tillåtna felet enligt punkt 2.1, beräknat för minsta nominella fyllning, eller den förändring som har samma effekt på fyllningen i fallet med vågar där fyllningen består av flera laster. Det beräknade kritiska avvikelsevärdet ska avrundas till närmast högre skaldel (d).

3.3 Tillverkaren ska ange värdet av den minsta nominella fyllningen.

**Kapitel IV – Icke‑kontinuerliga summeringsvågar**

1. *Noggrannhetsklasser*

Vågarna indelas i fyra noggrannhetsklasser, nämligen 0,2, 0,5, 1 och 2.

2. *Största tillåtna fel*

*Tabell 6*

|  |  |
| --- | --- |
| Noggrannhetsklass | Största tillåtna fel i den  summerade lasten |
| 0,2 | ± 0,10 % |
| 0,5 | ± 0,25 % |
| 1 | ± 0,50 % |
| 2 | ± 1,00 % |

3. *Summerat skaldelsvärde*

Det summerade skaldelsvärdet (dt) ska ligga i området

0,01 % max. < dt < 0,2 % max.

4. *Minsta summerade last (∑min)*

Den minsta summerade lasten (∑min) ska inte vara mindre än den last vid vilken det största tillåtna felet är lika med det summerade skaldelsvärdet (dt), och inte mindre än den minsta lasten enligt tillverkarens specifikation.

5. *Nollställning*

Vågar som inte tarerar vikten efter varje tömning ska ha en nollställningsanordning. Vågen ska upphöra att fungera automatiskt när det presenterade nollpunktsvärdet varierar med

– 1 dt på vågar med automatisk nollställningsanordning

– 0,5 dt på vågar med halv‑automatisk eller icke‑automatisk nollställningsanordning.

6. *Operatörsgränssnitt*

Under drift i automatiskt läge ska operatören inte kunna göra inställningar eller nollställning.

7. *Utskrift*

På vågar utrustade med skrivare ska det inte gå att nollställa summan förrän det är utskrivet. Utskrift av summan ska ske om den automatiska driften avbryts.

8. *Funktion under inverkan av influensfaktorer och elektromagnetiska störningar*

* 1. Största tillåtna fel under inverkan av influensfaktorer anges i *tabell 7*.

*Tabell 7*

|  |  |
| --- | --- |
| Last (m) i summerat skaldelsvärde (dt) | Största tillåtna fel |
| 0 < m ≤ 500 | ± 0,5 dt |
| 500 < m ≤ 2 000 | ± 1,0 dt |
| 2 000 < m ≤ 10 000 | ± 1,5 dt |

* 1. Det kritiska avvikelsevärdet på grund av störningar är ett summerat skaldelsvärde av viktangivelsen och en lagrad totalmängd.

**Kapitel V – Kontinuerliga summeringsvågar**

1. *Noggrannhetsklasser*

Vågarna är indelade i tre noggrannhetsklasser, nämligen 0,5, 1 och 2.

2. *Mätområde*

2.1 Tillverkaren ska ange mätområdet, förhållandet mellan den minsta nettolasten på vågenheten och den maximala kapaciteten och den minsta summerade lasten.

2.2 Den minsta summerade lasten Σmin får inte vara mindre än

800 d för klass 0,5,

400 d för klass 1,

200 d för klass 2.

Där d står för det summerade skaldelsvärdet av den allmänna summeringsanordningen.

3. *Största tillåtna fel*

*Tabell 8*

|  |  |
| --- | --- |
| Noggrannhetsklass | Största tillåtna fel i den  summerade lasten |
| 0,5 | ± 0,25 % |
| 1 | ± 0,5 % |
| 2 | ± 1,0 % |

4. *Bandets hastighet*

Bandets hastighet ska anges av tillverkaren. Hastigheten får inte variera med mer än 5 % av det nominella värdet för bandvågar med en hastighet och bandvågar med varierad hastighet som har manuell hastighetsinställningskontroll. Varans hastighet får inte avvika från bandhastigheten.

5. *Allmän summeringsanordning*

Det ska inte vara möjligt att nollställa den allmänna summeringsanordningen.

6. *Funktion under inverkan av influensfaktorer och elektromagnetiska störningar*

* 1. Det största tillåtna felet på grund av influensfaktorer, för en last som inte är mindre än Σmin ska vara 0,7 gånger det lämpliga värde som specificeras i *tabell 8* avrundat upp till närmast högre summerade skaldelsvärde (d).
  2. Det kritiska avvikelsevärdet på grund av störningar ska vara 0,7 gånger det lämpliga värde som specificeras i *tabell 8* för en last som är lika stor som Σmin för den avsedda klassen av bandvågen avrundat till närmast högre summerade skaldelsvärde (d).

**Kapitel VI – Automatiska järnvägsvågar**

1. *Noggrannhetsklasser*

Vågarna är indelade i fyra noggrannhetsklasser, nämligen 0,2, 0,5, 1 och 2.

2. *Största tillåtna fel*

2.1 Största tillåtna fel för vägning under rörelse av en enda vagn eller ett helt tåg, är de värden som anges i *tabell 9*.

*Tabell 9*

|  |  |
| --- | --- |
| Noggrannhetsklass | Största tillåtna fel |
| 0,2 | ± 0,1 % |
| 0,5 | ± 0,25 % |
| 1 | ± 0,5 % |
| 2 | ± 1,0 % |

2.2 Vid vägning av kopplade eller icke‑kopplade vagnar under rörelse får största tillåtna fel vara ett av följande värden, beroende på vilket som är störst.

– Värdet beräknat enligt *tabell 9*, avrundat till närmaste skaldelsvärde.

– Värdet beräknat enligt *tabell 9* avrundat till närmaste skaldelsvärde för en vikt som är lika med 35 % av den högsta vagnsvikten (enligt angivelse på märkningen).

– Ett skaldelsvärde (d).

2.3 Vid vägning av tåg under rörelse får största tillåtna fel vara ett av följande värden, beroende på vilket som är störst.

– Värdet beräknat enligt *tabell 9*, avrundat till närmaste skaldelsvärde.

– Värdet beräknat enligt *tabell 9* för vikten av en enda vagn som är lika med 35 % av den högsta vagnsvikten (enligt angivelse på märkningen) multiplicerat med antalet referensvagnar (högst 10 vagnar) i tåget och avrundat till närmaste skaldelsvärde.

– Ett skaldelsvärde (d) för varje vagn i tåget men högst 10 d.

2.4 Vid vägning av kopplade vagnar får felen från högst 10 % av vägningsresultaten,

utförda under en eller flera passager av tåget, överskrida respektive största tillåtna fel enligt punkt 2.2, men det får inte överskrida dubbla det värdet.

3. Skaldelsvärde (d)

Noggrannhetsklassen och skaldelsvärdet ska förhålla sig till varandra som i *tabell 10*.

*Tabell 10*

|  |  |
| --- | --- |
| Noggrannhetsklass | Skaldelsvärde (d) |
| 0,2 | d ≤ 50 kg |
| 0,5 | d ≤ 100 kg |
| 1 | d ≤ 200 kg |
| 2 | d ≤ 500 kg |

4. *Mätområde*

4.1 Den minsta kapaciteten ska inte vara mindre än 1 t och inte större än värdet av resultatet av den minsta vagnsvikten delat med antalet partiella vägningar.

4.2 Den minsta vagnsvikten ska inte vara mindre än 50 d.

5. *Funktion under inverkan av influensfaktorer och elektromagnetiska störningar*

5.1 Största tillåtna fel under inverkan av influensfaktorer är specificerade i *tabell 11*.

*Tabell 11*

|  |  |
| --- | --- |
| Last (m) i kontrollskaldelar (d) | Största tillåtna fel |
| 0 < m ≤ 500 | ± 0,5 d |
| 500 < m ≤ 2 000 | ± 1,0 d |
| 2 000 < m ≤ 10 000 | ± 1,5 d |

5.2 Det kritiska avvikelsevärdet på grund av en störning är ett skaldelsvärde.

––––––––––––

Denna författning träder i kraft den xx månad 2018.

På Swedacs vägnar

MERIH MALMQVIST NILSSON

Magnus Danielsson